

OKAN ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ PROGRAMI
TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ DERSİ

ÖRNEK SORULAR – 1

- I. İmal usullerinin temel kategorileri nelerdir? Her birini kısaca açıklayınız.
- II. Şekillendirme yöntemlerinin dört ana kategorisini yazınız. Kategorileri kısaca açıklayınız.
- III. Çıkarmalı imalat ne demektir? Kısaca açıklayınız.
- IV. Isıl işlem nedir? Ne amaçla uygulanır?
- V. Metal malzemelerde atomlar arası bağ ve diziliş nasıldır? Kısaca açıklayınız.
- VI. Dökümde kum kalıpta yer alan başlıca beş bölümü yazınız.
- VII. Dökümde 'Bozulabilir Kalıp' ve 'Kalıcı Kalıp' arasındaki farkları karşılaştırmalı olarak yazınız.
- VIII. Besleyici nedir? Ne işe yarar?
- IX. Dökümde 'çekme boşluğu' nedir? Hangi nedenle oluşur?
- X. Maça nedir? Maça yapımında hangi malzemeler kullanılabilir?
- XI. Metallerin döküm tekniğinde katılma süresi nelere bağlıdır?
- XII. Dökümde kum kalıp malzemelerinden beklenen özellikler nelerdir?
- XIII. Hassas döküm yönteminin üstün ve zayıf yönlerini yazınız.
- XIV. Metallerin dökümünde kum, alçı, seramik gibi kalıp malzemelerinin kullanılma sebebi nedir?
Bu malzemelerin hangi ortak noktasından faydalanılmaktadır?
- XV. Kalıcı kalıp kullanılan döküm yöntemlerinden ikisini yazınız ve her birini kısaca açıklayınız.
- XVI. Metal dökümünde katılmasından sonraki aşamalar nelerdir?
- XVII. Döküm kalitesine doğrudan etkileyen çekme boşluğu hatasını engellemek için ne gibi önlemler alınabilir?
- XVIII. Talaşlı şekil verme yöntemlerinden altı (6) tanesinin adını yazınız.
- XIX. Talaşlı imalatın üstünlükleri ve zayıflıkları nelerdir?
- XX. Talaş kaldırmada kesici takımlar temel olarak nasıl sınıflandırılır?
- XXI. Bir tornalama işleminde kesme hızı (v) 15 m/s, ilerleme (f) 10 cm, derinlik (d) 1,5 mm olarak belirlenmiştir. Bu işlemde birim zamanda kaldırılan talaşın hacmini (malzeme kaldırma hızı) bulunuz. $R_{MR} = (?) \text{ cm}^3/\text{s}$

(Sorular cevaplanırken istenirse şekil çizerek açıklama yapılabilir.)

Öğr. Gör. Eren Kayaoğlu